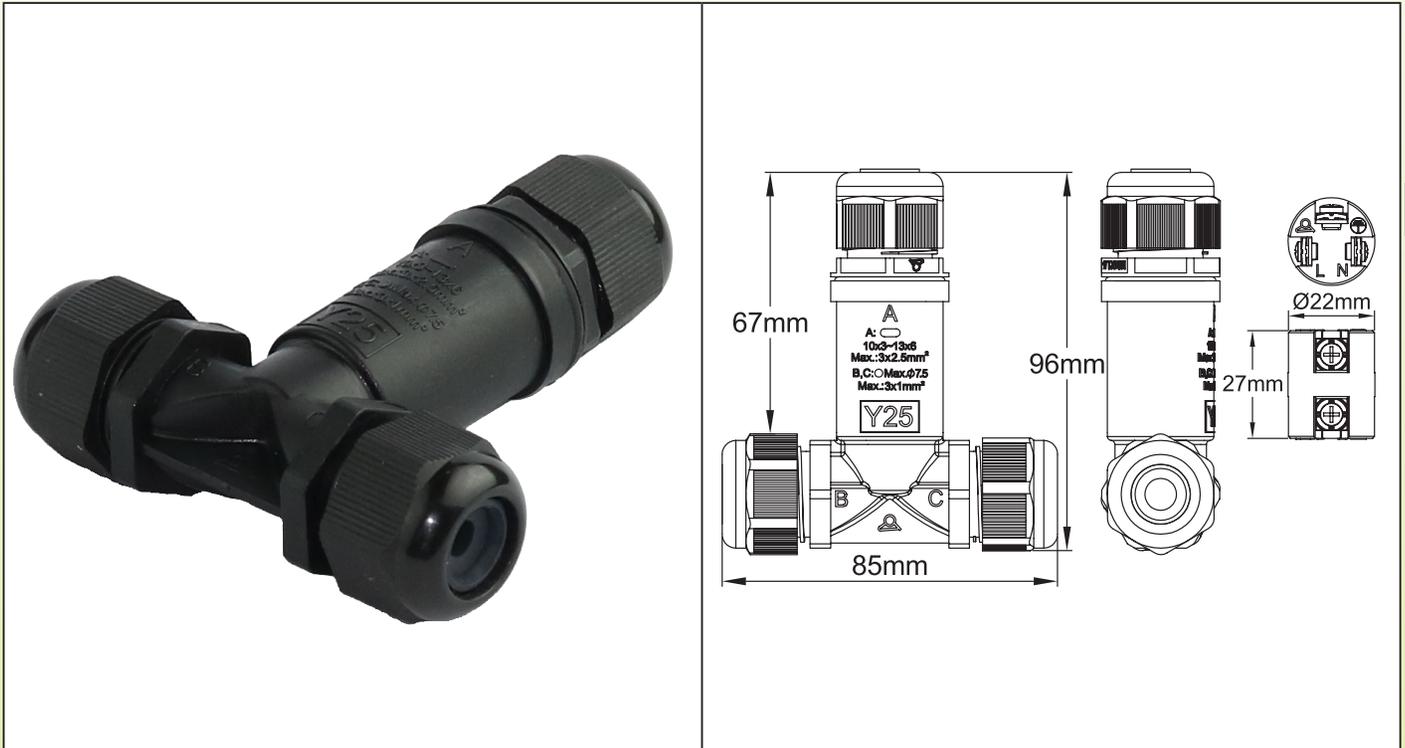


# Accessoires de traçage électrique

## Boitier de raccordement de câbles chauffants en T

### Type Y25



### Applications

Ce boîtier permet de raccorder bout à bout, de manière étanche (IP66), sur site, un câble chauffant rond ou méplat à un câble d'alimentation rond, en assurant la continuité du circuit d'alimentation qui peut alors être utilisé pour alimenter d'autres sections chauffantes. Un exemple de ce type de raccordement est l'alimentation d'abreuvoirs chauffants dans les écuries ou les locaux d'élevage. Le bornier de raccordement interne est en céramique.

### Caractéristiques techniques

**Matière:** Polyamide 66 noir, 96mm x 85 mm. Bonne résistance aux UV.

**Étanchéité:** IP66.

**Fixation:** Il n'y a pas de système de fixation spécifique sur ce modèle

#### Bornier:

- Céramique haute température avec bornes à vis avec rondelles carrées crantées imperdables acceptant des conducteurs nus.

- 3 conducteurs, de 0,5 à 2,5mm<sup>2</sup> sur la sortie A,

- 3 conducteurs, de 0,5 à 1mm<sup>2</sup> sur les sorties B et C,

- Intensité maximale admissible: 16A 250V.

**Serrage des câbles:** par presse-étoupes M24, avec garnitures en silicone.

- Diamètre maximum des câbles ronds: 7,5mm sur sorties B et C.

- Tailles limites du câble méplat sur la sortie A: de 10 x 3 à 13 x 6mm.

(Livré avec un jeu de garnitures de différents diamètres).

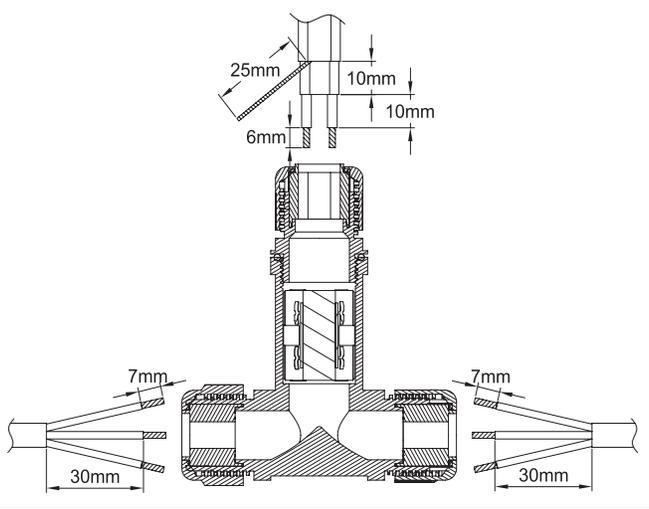
Excellent maintien des câbles aux trois extrémités.

**Assemblage facile:** il est possible de faire glisser le bornier céramique hors du corps pour effectuer le raccordement des câbles à l'extérieur.

**Référence:** Y25

# Accessoires de traçage électrique

## Dimensions de dénudage et dégainage des câbles ronds et oblongs



Démontez le presse-étoupe supérieur A et sortez le bornier céramique. Entrez les câbles ronds dans les deux presse-étoupes B et C et faites les ressortir par la sortie A. Dégainez les et dénudez les.



Glissez le presse-étoupe A, sa garniture silicone et son écrou sur le câble méplat. Dégainez et dénudez le câble méplat. Effectuez les raccordements sur le bornier céramique.



Faites glisser le bornier céramique dans le corps, en le poussant et en tirant simultanément sur les câbles ronds. Vissez ensuite le corps du presse étoupe A, sans y avoir entré la garniture du câble méplat.



Faites glisser la garniture du câble méplat dans le presse-étoupe A puis serrer l'écrou.



Serrer les presse-étoupes B et C des câbles ronds.



Extrait du catalogue 12 "Accessoires de traçage électriques"